

橡胶动态压缩生热仪设备采购

询价文件

各供应商：

经有关部门批准，进行下列采购。

项目名称：材料实验室科研设备

设备名称：橡胶动态压缩生热仪

项目编号：XJ JH 2013-01

购置清单及技术要求：技术要求见附表

付款方式：签订合同后，支付合同价款 60% 的预付款，设备安装、试运行完成并验收合格后十日内，支付全部货款的 30%。验收合格之日起半年后的十日内，付清余款。

供货商资格：凡注册资金 500 万元以上，具备相关资质且能够在 2013 年 8 月 9 日 上午 10 时之前向我部提交符合下述要求的报价文件（一份正本、二份副本）的企业均有资格成为最终的供货商。

报价材料：

报价单：报价单应明示报价产品的品牌、型号、数量、单价、总价、交货时间、详列具体配置（软件应详列可实现功能及对运行环境的要求）。此外，报价单还应说明报价有效期。国产设备报到场价，进口设备以外币报 CIF 或 CIP 价加进口环节税和国内运输、保险等费用。

产品授权：报价单位为非生产厂家的，须在报价文件中附有原厂授权，以保证报价设备的品质及售后服务。

售后服务承诺书：承诺书应明示设备的安装调试、人员培训安排，售后服务单位，售后服务内容，免费服务的内容及免费期的起讫时间，免费期后的费用收取方法等。售后服务单位不是报价单位时，销售和售后服务单位应在承诺书上盖章确认。

报价单位资质文件：营业执照、税务登记证副本复印件（加盖公章）。及近3年销售业绩、质量、环境认证等其他报价单位认为必要的文件。

技术规格响应表：对照附件的技术要求逐项应答

上述所有材料请装订、密封、签字盖章并于8月9日上午10点前送至铁科院金化所224室。

供货单位的确定：收到供货商的报价文件后，我所将组织相关专家对各报价单位的报价材料进行技术和商务评审（如有需要将安排技术澄清或现场考察），经评审最优的报价单位将成为最终的供货商。请有意成为本次采购供应商的单位按上述方式索取详细资料。

地址：北京市海淀区大柳树路2号 邮编 100081

报价材料请送：铁科院16号 楼224 室

联系人：吴智强

电话：010-51874031

email：wuzq228@163.com

中国铁道科学研究院
2013年8月1日

附件 1:

供 方 调 查 表

1	企业名称:	
2	负责人:	联系人:
3	地址: 邮编:	
4	电话: 传真:	
5	企业成立时间:	
6	主要产品	
7	职工总数:	其中技术人员: 工人:
8	年产量/年产值 (万元) :	
9	生产能力:	
10	生产特点: 成批生产 <input type="checkbox"/> 流水线大量生产 <input type="checkbox"/> 单台生产 <input type="checkbox"/>	
11	主要生产设备: 齐全、良好 <input type="checkbox"/> 基本齐全、尚可 <input type="checkbox"/> 不齐全 <input type="checkbox"/>	
12	使用或依据的质量标准: a、国际标准名称/编号 b、国家标准名称/编号 c、行业标准名称/编号 d、企业标准名称/编号	
13	工艺文件: 齐备 <input type="checkbox"/> 有一部分 <input type="checkbox"/> 没有 <input type="checkbox"/>	
14	检测机构及检测设备: 有检测机构及检测人员, 检测设备良好 只有兼职检验人员, 检测设备一般 无检验人员, 检测设备短缺, 需外协	
15	检测设备校准情况: 有计量室 <input type="checkbox"/> 全部委托外部计量机构 <input type="checkbox"/>	
16	主要客户:	
17	职工培训情况: 经常、正规地进行 <input type="checkbox"/> 不经常开展培训 <input type="checkbox"/>	
18	是否经过产品或体系认证: 是 <input type="checkbox"/> (指出具体内容) 否 <input type="checkbox"/>	

企业负责人:

企业公章:

年 月 日

附件 2

采购设备的技术要求

一、 功能要求

1. 能够实时显示记录变形、温度曲线，可抓取各时间点的应变、温度值；
2. 能够记录整个试验过程的温升、形变趋势；
3. 采用伺服控制系统、数字式位移传感器自动调整杠杆装置水平；
4. 能够感测箱体内部温度、试样底部温度、恒温箱温度曲线；
5. 操作界面简单，可实现中英文互换；
6. 文件查找功能，能按时间、试验日期、名称等要求查找和存储；
7. 箱体保温性能好，温度偏差不超过 1℃；
8. 运行噪音小于 63Db；

二、 橡胶压缩生热试验仪技术要求

符合标准	GB1687、ISO4666、ASTM-D623
温度范围	40℃～100℃可调
温度精度	±1℃
温度控制	采用智能 P. I. D 控制
冲程	0～6.35mm 可调 标准冲程为 4.45±0.03mm；5.71±0.03mm；6.35±0.03mm (GB 标准要求为 4.45mm, 5.71mm, 6.35mm 三种冲程)
试样承受载荷	1.0±0.03Mpa；2.0±0.06Mpa 可调
压缩频率	1800r/min (30Hz)
电源	1 §, AC220V, 6A
重量	不大于 500kg

三、 测试项目

能够测试以下情况温度曲线和形变

- 1) 试样底部温度曲线
- 2) 试样内部温度曲线
- 3) 恒温箱内温度曲线
- 4) 测试过程压缩变形曲线

试验记录内容包括：压缩疲劳温升（试样内部/底部）、静压缩变形率、初动压缩变形率、终动压缩变形率、任意时刻的压缩变形率、永久变形率、疲劳寿命、运行时间、压缩频率、载荷、箱内温度、最高温度等

四、 配置要求

主机	1 台，橡胶压缩生热机
电脑系统	1 台 双核系统， 2GB 内存： DDR3 1333MHz； 硬盘： 320G； 光驱： DVD-ROM 光驱； 显示器： 18 寸液晶； 正版 WIN7 操作系统； 光电鼠标
专用软件	1 套（能免费升级）
配件	相关正常使用的配件，校正块，砝码，平衡砣，工具一套
保修	至少 1 年以上，包含合格证和说明书

五、 售后服务

技术保证、安装调试和培训、验收及售后服务

5. 1. 技术保证

1. 1. 满足自动化水平、质量、规格和性能规定和安全和长期操作的要求。

5. 2 安装调试和培训

货物抵达铁科院后，书面（或邮件）通知卖方后一周内，进行安装、操作及维修保养的培训。安装调试完成后，卖方应对买方操作人员就仪器的操作、保养、常见故障的排除进行培训；培训完成后，买方被培训人员应该能独立操作设备。

5.3. 验收

买卖双方根据合同和技术协议要求对仪器性能和数据进行检测与验证；

5.4. 服务

应能提供至少1年以上的质量保修期。质保期内，发现制造质量问题或设备出现故障，买方通知后应在48小时内给出答复。3日内能够到现场进行维修。

质保期后，卖方仍需提供与质保期一样及时的服务给买方，有偿收取适当的成本费。软件部分终身免费提供客户升级服务，硬件如需升级买方需要支付卖方成本费用；卖方出售机台，如买方需要校正的，卖方以最优惠价提供服务。