



北京纵横机电技术开发公司

Beijing Zongheng Electro-Mechanical Technology Development Co.

划线仪系统采购询价文件

项目名称：划线仪系统采购

项目编号：XJ ZHYF 1403

询价单位：北京纵横机电技术开发公司

2014 年 2 月

划线仪系统采购询价

各供应商：

经有关部门批准，进行下列采购。

项目名称：划线仪系统采购

项目编号： XJ ZHYF 1403

购置清单：详见货物需求清单

序号	货物名称	单位	数量	交货期	到货地点
1	划线仪系统	套	1	45 天	用户现场

基本要求： 主要技术规格见《附件 3 技术规格》。

***付款方式：** 合同生效后预付 30%，完工交付并验收合格后 20 个工作日内，支付全部货款的 60%。剩余 10%为质保金于验收合格之日起，壹年内无质量问题 20 个工作日内付清。

供货商资格： 凡注册资金 500 万人民币元以上、且能够向我公司提交符合下述要求的报价文件（一份正本、二份副本）的企业均有资格成为最终的供货商。

报价材料：

报价单： 报价单应明确产品型号、数量、单价、总价、交货时间、
此外，报价单还应说明报价有效期，设备报人民币到厂价。

***产品授权：** 报价单位为非制造商的，须在报价文件中附有生产厂家授权或其他能够证明货物合法性的文件，以保证提供设备具有完全的知识产权和提供设备的品质及售后服务。

售后服务承诺书： 承诺书应明示安装调试、人员培训安排，售后服务单位，售后服务内容，免费服务的内容及免费期的起讫时间，免费期后的费用收取方法等。

报价单位资质文件： 营业执照、税务登记证副本，复印件（加盖公章），生产许可证，近三年销售业绩、等其他报价单位认为必要的文件。

技术规格响应表： 对照附件的技术要求逐项应答。带“*”项为必须达到技术指标，若未达到要求将不能成为供货商。

上述所有材料请装订、密封、签字盖章并在密封袋上标明项目号、报价单位名称、联系人及联系电话，于 2014 年 3 月 10 日下午 16 点前（外埠单位邮寄以发件日期为准）送至北京纵横机电技术开发公司设备科。

供货单位的确定：收到供货商的报价文件后，我公司将组织相关专家对各报价单位的报价材料进行技术和商务评审（如有需要将安排技术澄清或现场考察），经评审后确定最终的供货商。请有意成为本次采购供应商的单位按下述方式索取详细资料。

公告信息栏下载。

报价材料请送：北京纵横机电技术开发公司设备科 206 室

地址：北京市海淀区永丰产业基地丰慧东路 1 号 邮编 100094

联系人：郑笑

王天云

电话：010-59820084

电话：010-59820087

传真：010-59820082

Email:zhengxiao@rails.cn

Email: 93444909@qq.com

北京纵横机电技术开发公司
2014 年 2 月 28 日

附件 1:

供 方 调 查 表

QBS/JLIII630-00-06

1	企业名称:
2	负责人: 联系人:
3	地址: 邮编:
4	电话: 传真:
5	企业成立时间:
6	职工总数: 其中技术人员: 工人:
7	年产量/年产值(万元):
8	生产能力:
9	生产特点: 成批生产 <input type="checkbox"/> 流水线大量生产 <input type="checkbox"/> 单台生产 <input type="checkbox"/>
10	主要生产设备: 齐全、良好 <input type="checkbox"/> 基本齐全、尚可 <input type="checkbox"/> 不齐全 <input type="checkbox"/>
11	使用或依据的质量标准: a、国际标准名称/编号 b、国家标准名称/编号 c、行业标准名称/编号 d、企业标准名称/编号
12	工艺文件: 齐备 <input type="checkbox"/> 有一部分 <input type="checkbox"/> 没有 <input type="checkbox"/>
13	检测机构及检测设备: 有检测机构及检测人员, 检测设备良好 只有兼职检验人员, 检测设备一般 无检验人员, 检测设备短缺, 需外协
14	检测设备校准情况: 有计量室 <input type="checkbox"/> 全部委托外部计量机构 <input type="checkbox"/>
15	主要产品(3-5个):
16	主要客户(3-5个):
17	采购商品相关的业绩及客户:
18	职工培训情况: 经常、正规地进行 <input type="checkbox"/> 不经常开展培训 <input type="checkbox"/>
19	是否经过产品或体系认证: 是 <input type="checkbox"/> (指出具体内容) 否 <input type="checkbox"/>
20	服务网点设置: a 北京是否有服务网点或服务人员: 有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/> b.北京是否有备件库: 有 <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>

企业负责人:

企业公章:

附件 2

知识产权承诺书

致 北京纵横机电技术开发公司：

根据贵方_____项目采购（项目编号 ）的要求，报价单位（名称）及货物制造商（制造商名称）特作出如下承诺：

如果我方成为本项目的供应商，我方保证提供货物及服务具有完全的知识产权，并保证贵方在中国使用我方提供的货物、服务及其任何部分不受到第三方关于侵犯专利权、商标权或工业设计权等知识产权的指控。任何第三方如果提出侵权指控，我方（供应商和制造商）将与第三方交涉并承担由此引起的一切法律责任和费用。

本承诺独立于合同，不受本合同终止或部分失效的影响。

报价单位名称：

（公章）：

代表（签字）：

日期：

制造厂家名称：

制造厂家（盖章或代表签字）

日期：

附件 3

1、设备主要技术要求

*1.1 技术指标（L 为测量长度，单位为 mm）

1. 1X 轴有效行程（长度）： 1000mm
2. Y 轴有效范围（宽度）： 800mm
3. Z 轴有效行程（高度）： 800mm
4. 单轴定位精度： $\pm (0.02+0.02L)$ mm ,
空间精度： $\pm (0.03+0.03L)$ mm L:指测量长度, 单位为米
5. 重复精度： 0.02mm
6. 最小读数： 1 μ m
7. 显示位数： 每个坐标 7 位

1.2 系统结构及功能

系统配置：

名 称	规 格	数 量
划线仪主机	非标	1 套
精密电子测头系统	国际知名品牌	1 套
花岗石导轨座	1800 (mm) 长	1 块
铸铁工作平台	1000mm×1000mm	1 块
三维测量及数据采集软件	国际知名品牌测量软件	1 套
计算机系统	酷睿 i5 双核计算机，A4 彩色激光打印机	1 套

1.3 机械部份

1. 划线仪主机系统采用全封闭结构加上独特工艺调校技术，能有效消除运动缝隙，从主体结构上保证测量的真实可靠；

*2. 主要零件采用超硬质铝合金材料，采用先进的加工工艺，使零件的尺寸精度和几何精度稳定性好，保证各坐标测量的准确、稳定；

3. 立柱内孔须用整根棒料一次加工完成，确保立柱内孔的加工精度，有力消除了配重上下运动中对测量引起的不利影响。

4. Y 方向采用先进的支撑工艺（例：中心钢制支撑和微调机构，加强悬臂刚性），能有效消除 Y 方向的挠度变形；

*5. 机器采用一块花岗岩平台，长度1.8米（长）×1.5（宽）以上，平面度0级。保证机器精度的长期稳定，不变形。

6、X轴导向方式须使用进口机床专用双 直线导轨，摩擦系数小，运动灵活，精度保

持时间长；并且安装方便，直线导轨应该有风琴罩保护。

*7、立柱和悬臂采用硬质阳极硬化处理，有效增强了仪器耐磨性和使用寿命。

*8、机器应具有方便的划线功能。

9、机器三轴可轻松实现手动操作。

1.4 测杆组及其他组件

1. 测杆组

序号	名称	规格	数量
1	红宝石直测针	21mm (Ø2mm)	1
2	红宝石直测针	21mm, Ø3mm	1
3	红宝石直测针	36mm, Ø3mm	1
4	红宝石星型测针	23mm, 5 ways	1
5	针形测针	25mm	2
合计:	6		

2. 测头加长杆组件

序号	名称	规格	材料	数量
1	加长杆	50mm	碳素纤维	1
2	加长杆	100mm	碳素纤维	1
3	加长杆	150mm	碳素纤维	1
合计:	3			

3. 标准校验球 1 个

4、专用工作导轨座，专用工作平台

*工作导轨座采用天然花岗石，平面度 0 级，用于安装主机用。

工作平台采用壹块 1000×1000 的铸铁平台构成，作为放置被测工件用；

工作平台平面度符合 GB4986-85 一级标准。

1.5、三维测量软件系统测量软件包

设备配置有独立知识产权的图形测量软件包，操作简单，操作者能够轻易高效的完成复杂的测量任务；可生成零件检测程序，实现工件的数字化；复杂的测量也可以简单操作实现；报价材料中详细罗列软件界面及简单的操作说明。

*1.2 售后服务要求：

硬件保修期 ≥ 1 年，保修期内提供免费原厂7 \times 24小时技术服务。硬件故障时，电话技术支持响应时间 ≤ 30 分钟。

备注：报价方需对所提供设备型号以及技术参数进行详尽描述，并且提供技术参数响应情况对应表。

2. 货物到达需方场地后，需方书面或电话通知供方，供方须在需方要求的时间内派出有经验的工程技术人员到需方负责安装调试培训；必要时供方须提前提供相关的资料和工具，指导开箱检查核对装箱单，需方给予配合。

3. 培训：

3.1. 培训现场培训：供方应就该设备的保养、使用、等方面内容对需方操作人员、进行现场培训，直至所有参加培训人员能独立掌握操作、维护、保养，并且能够独立进行操作。

3.2. 培训对象：使用操作者。

3.3. 培训时间：一周

4. 质保期：

*4.1. 从最终验收合格之日起开始计算质保期，质保期为 12 个月。

4.2. 质保期内，属于质量问题所产生的一切费用由供方承担。

4.3. 如质保期内有遗留问题，经双方确认是由供方设备和制造缺陷造成，将自动延续质保期，供方继续提供免费维修和备件更换。

4.4. 在使用寿命期内应保证对所提供的设备实行终身维修，并保证以最优惠的价格提供设备零配件、易损件。

4.4. 保证需方在质保期内设备出现故障时，响应服务时间 4 小时，供方工程师应在 24 小时内赶到需方工厂，现场排除故障。

4.5. 在质保期外，供方工程师应随时提供技术咨询。如需方有需求，供方工程师应在 48 小时内赶到需方工厂，现场排除故障。

5. 终验收：

5.1. 验收标准：按相关标准验收。

5.2. 验收方式：外观检查、现场技术性能测试合格，培训符合要求。

5.3. 验收合格后双方代表人签署验收合格报告。

6. 技术文件：

设备交付时应具备以下文件

中文版操作使用说明书两套。

维护保养说明书。

出厂合格证。

北京纵横机电技术开发公司

2013 年 2 月 28 日