

布氏硬度计设备采购 询价文件

各供应商：

经有关部门批准，进行下列采购。

项目名称：铁科院金化所

设备名称：布氏硬度计

项目编号：XJ JH 2014-02

购置清单及技术要求：技术要求见附表

付款方式：签订合同后，支付合同价款 **30%** 的预付款，发货前支付全部货款的 **60%**，设备安装、试运行完成并验收合格后 **30 日内**，支付全部货款的 **10%**。

供货商资格：凡注册资金 100 万元以上, 具备相关资质且能够在 2014 年 06 月 10 日 上 午 9 时之前向我部提交符合下述要求的报价文件（一份正本、二份副本）的企业均有资格成为最终的供货商。

报价材料：

报价单：报价单应明示报价产品的品牌、型号、数量、单价、总价、交货时间、详列具体配置（软件应详列可实现功能及对运行环境的要求）。此外，报价单还应说明报价有效期。国产设备报到场价，进口设备以外币报 CIF 或 CIP 价加进口环节税和国内运输、保险等费用。

产品授权：报价单位为非生产厂家的，须在报价文件中附有原厂授权，以保证报价设备的品质及售后服务。

售后服务承诺书：承诺书应明示设备的安装调试、人员培训安排，售后服务单位，售后服务内容，免费服务的内容及免费期的起讫时间，免费期后的费用收取方法等。售后服务单位不是报价单位时，销售和售后服务单位应在承诺书上盖章确认。

报价单位资质文件：营业执照、税务登记证副本复印件（加盖公章）。及近 3 年销售业绩、质量、环境认证等其他报价单位认为必要的文件。

技术规格响应表：对照附件的技术要求逐项应答

上述所有材料请装订、密封、签字盖章并于 6 月 12 日 上 午 9 点前送至 铁科院金化所 319 室。

供货单位的确定：收到供货商的报价文件后，我院将组织相关专家对各报价单位的报价材料进行技术和商务评审（如有需要将安排技术澄清或现场考察），经评审最优的报价单位将成为最终的供货商。请有意成为本次采购供应商的单位按下述方式索取详细资料。

地址：北京市海淀区大柳树路 2 号 邮编 100081

报价材料请送：铁科院 金化所 楼 319 室

联系人：胡玉堂

电话：010-51849614

email: huyt05@163.com

中国铁道科学研究院
金属及化学研究所
2014 年 6 月 4 日

附件 1:

供 方 调 查 表

1	企业名称:		
2	负责人:	联系人:	
3	地址:	邮编:	
4	电话:	传真:	
5	企业成立时间:		
6	主要产品		
7	职工总数:	其中技术人员:	工人:
8	年产量/年产值(万元):		
9	生产能力:		
10	生产特点: 成批生产 <input type="checkbox"/> 流水线大量生产 <input type="checkbox"/> 单台生产 <input type="checkbox"/>		
11	主要生产设备: 齐全、良好 <input type="checkbox"/> 基本齐全、尚可 <input type="checkbox"/> 不齐全 <input type="checkbox"/>		
12	使用或依据的质量标准: a、国际标准名称/编号 b、国家标准名称/编号 c、行业标准名称/编号 d、企业标准名称/编号		
13	工艺文件: 齐备 <input type="checkbox"/> 有一部分 <input type="checkbox"/> 没有 <input type="checkbox"/>		
14	检测机构及检测设备: 有检测机构及检测人员, 检测设备良好 只有兼职检验人员, 检测设备一般 无检验人员, 检测设备短缺, 需外协		
15	检测设备校准情况: 有计量室 <input type="checkbox"/> 全部委托外部计量机构 <input type="checkbox"/>		
16	主要客户:		
17	职工培训情况: 经常、正规地进行 <input type="checkbox"/> 不经常开展培训 <input type="checkbox"/>		
18	是否经过产品或体系认证: 是 <input type="checkbox"/> (指出具体内容) 否 <input type="checkbox"/>		

企业负责人:

企业公章:

年 月 日

附件 2

采购设备的技术要求

1 基本要求

- * 1.1 仪器类型：布氏硬度计及布氏自动测量系统
- * 1.2 应用范围：能检测金属材料的布氏硬度，能自动测量布氏压痕及硬度值，能自动进行硬度值数据处理，能自动绘制布氏硬度曲线
- * 1.3 设备要求：全自动闭环式传感器加载，具备深度法布氏测量功能，具有力传感器，具备布氏压痕及硬度自动测量系统，能实现自动处理数据与统计，能自动绘制布氏硬度曲线
- * 1.4 质量要求：精度符合 GB/T 等标准。

2 仪器工作环境

2.1 电 源：220V 50Hz

2.2 温 度：10-38℃

2.3 相对湿度：10%-90%

3 主机功能

- * 3.1 测试原理：满足布氏硬度压痕测试法测试原理。
- * 3.2 硬度标尺：HBW 10/3000, HBW 10/1500, HBW 10/1000, HBW 10/500, HBW 10/250, HBW 5/750, HBW 5/250, HBW 2.5/187.5, HBW 2.5/62.5
- 3.3 试验力：62.5, 187.5, 250, 500, 750, 1000, 1500, 3000kgf
- 3.4 试验力选择：自动；
- 3.5 加卸载方式：自动，闭环式传感器控制系统；
- 3.6 保压时间：2 ~ 99 秒；
- 3.7 LCD 显示：硬度值，对角线长度，试验力大小，保持时间，压头类型，硬度转换值。

3.8 硬度转换：维氏，洛氏，表面洛氏，抗拉强度

3.9 测量显微镜放大倍率：20 倍，分辨率：5um,自带光源

* 3.10 测试空间：测试高度：280mm

测试深度：130mm

* 3.11 布氏压痕自动测量系统

3.11.1 将测量环绕压痕圆周至少要达到 800 个点，至有少要 400 个 Y 坐标方向直径和 400 个 X 坐标方向直径,1 秒钟内压痕直径(mm)和布氏硬度值(HBW)显示在屏幕上

3.11.2 测量软件界面显示特性参数，包括压痕圆度（RND）、压球直径、测试载荷、测试工件序号和测量用时等

3.11.3 能够进行参数自定义设置和对单个试件设定参数。能建立件号、批号组号数据库，以便录入和查看测试数据。

3.11.4 能实现不同硬度制之间的转换。

3.11.5 绘制数据曲线图，曲线的硬度数据能进行布氏硬度值或压痕直径值选择，显示时间周期内的均值和标准偏差。

3.11.6 能查询任一试样的所有数据。输入一个特定的时间周期，屏幕将显示对应的所有测试数据。

3.11.7 能进行硬度值校准

3.11.8 能进行 HBW 10/3000, HBW 10/1500, HBW 10/1000, HBW 10/500, HBW 10/250, HBW 5/750, HBW 5/250, HBW 2.5/187.5, HBW2.5/62.5 全部硬度标尺的硬度压痕的自动测量。

* 4 主机必须含以下配件、附件和备用件：

4.1 压头: 2.5mm 碳化钨钢球压头 1 个
5mm 碳化钨钢球压头 1 个
10mm 碳化钨钢球压头 1 个
(带证书)

4.2 硬度块: 200HBW10/3000 硬度块 1 块; 500HBW10/3000 硬度块 1 块(带证书)

4.3 测量显微镜: 20 倍

4.4 试台: $\Phi 235\text{mm}$ 平面测试台 1 套
 $\Phi 80\text{mm}$ 平面测试台 1 套
"V" 型试台 1 套

4.5 布氏压痕自动测量系统(进口) 1 套

4.5 软件: 布氏压痕自动测量软件 1 套

4.6 电脑: 主流笔记本电脑 1 套

4.7 说明书: 中文 1 套

4.8 电源线

5 随机技术资料(中文或英文)

5.1 硬度计安装操作手册

5.2 使用说明书

* 6 投标方在投标书中须提供的业绩证明

闭环式传感器控制系统加载类型布氏硬度计在中国应用历史须至少超过 5 年; 必须提供在中国大陆地区超过 20 家以上的用户, 用户信息必须真实可靠。